



## **Toshiba comienza los envíos de muestras de discos duros nearline SMR de 30–34 TB**

*La serie M12 incorpora un disco magnético adicional, alcanzando un total de 11 discos, en los que se reemplaza el sustrato estándar de aluminio por vidrio*

**Madrid, 31 de marzo de 2026** – Toshiba Electronics Europe GmbH (Toshiba) ha comenzado los envíos de muestras de su nueva serie M12 de discos duros (HDD) nearline de 3,5 pulgadas<sup>[1]</sup> para proveedores de servicios hiperescalares y cloud que operan centros de datos a gran escala. La nueva serie utiliza tecnología de grabación magnética escalonada (SMR) para ofrecer capacidades de almacenamiento<sup>[2]</sup>, que van de 30 a 34 TB<sup>[3]</sup>. Toshiba también planea iniciar el envío de muestras de unidades M12 con tecnología de grabación magnética convencional (CMR) que alcanzarán capacidades de hasta 28 TB en el tercer trimestre de 2026.

El anuncio coincide con la celebración del *Día Mundial del Backup*, una iniciativa internacional anual que recuerda a empresas y particulares la importancia de hacer copias de seguridad y proteger sus datos. Esta necesidad es mayor que nunca debido a la constante expansión de los servicios digitales y la distribución de contenido de vídeo, la adopción generalizada de servicios en la nube y, más recientemente, el creciente uso de inteligencia artificial y ciencia de datos, que están impulsando un enorme crecimiento del volumen de datos generados y almacenados en todo el mundo.

El requerimiento de los centros de datos, que almacenan la mayor parte de la información digital del mundo, son discos duros más de mayor capacidad y mejor rendimiento para soportar configuraciones de sistema más eficientes. La serie M12 está específicamente diseñada para satisfacer estos requerimientos aumentando significativamente la capacidad de almacenamiento en el formato estándar de HDD nearline de 3,5 pulgadas.

Las unidades de la serie M12 aprovechan tecnologías de diseño y análisis propias de Toshiba creadas a través del desarrollo de productos compactos y delgados. Superan las generaciones anteriores de discos duros empresariales (la serie MG11 con CMR y la serie MA11 con SMR) al incorporar un disco magnético adicional, alcanzando un total de 11 discos. Además, el soporte del medio de grabación utilizado en la serie M12 reemplaza el sustrato estándar de aluminio por vidrio, lo que ofrece mayor durabilidad y permite un diseño más fino. Sus carcasas están rellenas de helio, y las unidades combinan la tecnología propia de Toshiba, Flux Control Microwave-Assisted Magnetic Recording (FC-MAMR™), con SMR, logrando capacidades de 30 a 34 TB.

La tecnología SMR incrementa la densidad de grabación al superponer las pistas de datos, de forma similar a las tejas de un tejado. Sin embargo, debido a esta superposición, las operaciones de escritura aleatoria pueden provocar una degradación del rendimiento. Para solucionarlo, los HDD de la serie M12 adoptan una arquitectura SMR gestionada por el host, en la que el sistema host gestiona la colocación y reescritura de los datos dentro de la unidad. Este enfoque permite una gestión más eficiente de los datos y reduce la degradación del rendimiento en entornos de servidor y de sistemas de almacenamiento.

Los nuevos HDD SMR alcanzan una velocidad máxima de transferencia de datos de 282 MiB/s<sup>[4]</sup>, lo que supone una mejora de aproximadamente el 8%, mientras que el consumo energético por terabyte (W/TB) es aproximadamente un 18% inferior al de la anterior generación de productos. Diseñados para una operación continua 24/7, la serie M12 soporta una carga de trabajo anual<sup>[5]</sup>, de 550 TB y ofrece un MTTF/MTBF<sup>[6]</sup>, de 2,5 millones de horas, con una tasa anual de fallos (AFR) del 0,35%.

De cara al futuro, Toshiba planea aumentar aún más la capacidad de los HDD mediante la adopción de tecnologías de grabación de nueva generación, como la grabación magnética asistida por calor (HAMR), así como productos con una configuración de 12 discos<sup>[7]</sup>. El incremento de la capacidad de los HDD es clave para satisfacer la constante demanda creciente de almacenamiento de los centros de datos.

Para tener más información sobre la tecnología y el portafolio de productos HDD de Toshiba, visita: [www.toshiba-storage.com/es](http://www.toshiba-storage.com/es).

[1] "3,5 pulgadas" se refiere al formato de los discos duros (HDD). No indica el tamaño físico de la unidad.

[2] Rango de capacidad de almacenamiento con formato de capacidad variable aplicado.

[3] Definición de capacidad: Un Terabyte (TB) equivale a un billón de bytes, pero la capacidad disponible real puede variar según el entorno operativo y el formato. La capacidad de almacenamiento disponible (incluidos ejemplos de varios archivos multimedia) variará según el tamaño del archivo, el formato, la configuración, el software, el sistema operativo y/o las aplicaciones preinstaladas, o el contenido multimedia. La capacidad formateada real puede variar.

[4] Un mebibyte (MiB) equivale a 1.048.576 bytes. Las velocidades de lectura y escritura pueden variar según el dispositivo host y las condiciones de lectura y escritura, y el tamaño del archivo.

[5] La carga de trabajo mide el volumen de datos procesados al año y se define como la cantidad de datos escritos, leídos o verificados mediante comandos del sistema host.

[6] El MTTF/MTBF (tiempo medio hasta el fallo / tiempo medio entre fallos) no es una garantía ni una estimación de la vida útil del producto; más bien, es un valor estadístico relacionado con las tasas medias de fallos de un gran número de productos, que puede no reflejar con precisión el funcionamiento real. La vida útil real del producto puede variar.

[7] "[Toshiba, pionera en la industria en verificar la tecnología de apilamiento de 12 discos para discos duros](#)" anunciado el 14 de octubre de 2025

\* FC-MAMR™ es una marca registrada de Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation.

\* Otros nombres de empresas, productos y servicios mencionados en este documento pueden ser marcas comerciales de sus respectivas compañías.

\* La información contenida en este documento, incluidos los precios y las especificaciones de los productos, el contenido de los servicios y la información de contacto es actual y se considera precisa a la fecha del anuncio, pero está sujeta a cambios sin previo aviso.

###

## **Acerca de Toshiba Electronics Europe GmbH**

[Toshiba Electronics Europe GmbH](#) (TEE) ofrece a los consumidores y empresas europeos una amplia variedad de productos de unidades de disco (HDD), además de soluciones de semiconductores para aplicaciones en los sectores de automoción, industria, IoT, control de movimiento, telecomunicaciones, redes, consumo y gama blanca. Junto a los HDDs, el amplio portafolio de la compañía abarca semiconductores de potencia y otros dispositivos discretos que incluyen desde diodos hasta circuitos integrados lógicos y, semiconductores ópticos, así como microcontroladores y productos estándar de aplicación específica (ASSPs), entre otros. Además, TEE ofrece las celdas y módulos de batería SCiB™ con óxido de litio y titanio (LTO) para aplicaciones de carga pesada.

TEE tiene su sede central en Düsseldorf, Alemania, y sucursales en Francia, Italia, España, Suecia y el Reino Unido que proporcionan servicios de marketing, ventas y logística.

Para más información sobre la empresa y los productos visita las webs de Toshiba en [www.toshiba-storage.com/es/](http://www.toshiba-storage.com/es/), [www.toshiba.semicon-storage.com](http://www.toshiba.semicon-storage.com) y [www.scib.jp/en](http://www.scib.jp/en)



**Eugenio Sanz**

[eugenio@bdicomunica.com](mailto:eugenio@bdicomunica.com)

**Lola Sánchez-Manjavacas**

[lola@bdicomunica.com](mailto:lola@bdicomunica.com)

**Raquel López**

[raquel@bdicomunica.com](mailto:raquel@bdicomunica.com)

91 360 46 10