



Monitoring w branży logistycznej

„W 2020 r. z łańcuchów dostaw w regionie EMEA skradziono towary o wartości 172 mln euro”.

Źródło: TAPA EMEA, Cargo Theft Annual Report* (Roczny raport o kradzieży ładunków)

Nowoczesne operacje w ramach łańcucha dostaw pozwalają utrzymywać najwyższe poziomy wydajności i funkcjonują z maksymalną efektywnością. Mowa tu o złożonych, szybko się zmieniających środowiskach, którymi czasem jest bardzo trudno skutecznie zarządzać. Skala często jest w tej branży ogromna — największe na świecie centrum realizacji zamówień ma powierzchnię ponad 330 000 m².

Najnowocześniejszy system monitoringu oraz znakomite rozwiązania pamięci masowej umożliwiają całkowite rozwiązanie różnych problemów wpływających na rentowność firmy lub bezpieczeństwo pracowników.

Według szacunków Transported Asset Protection Association EMEA w 2020 r. wskutek kradzieży w ramach łańcuchów dostaw w regionie EMEA utracono towary o wartości 172 mln EUR, czyli niemal 500 000 EUR każdego dnia. Uważa się, że rzeczywiste liczby są jeszcze wyższe, ponieważ wiele przypadków kradzieży w ogóle nie jest zgłaszanych. Oprócz kradzieży dochodzi też do utraty lub uszkodzenia towarów, co skutkuje obniżeniem zysków, a także szkodzi reputacji dostawcy, jeśli zamówienia nie zostaną zrealizowane w terminie. Trzeba więc podjąć kroki zapewniające firmom logistycznym pełny obraz sytuacji przez 24 godziny na dobę i 7 dni w tygodniu.



Zapobieganie kradzieżom — rośnie liczba kradzieży w magazynach i u dostawców, których sprawcami mogą pracownicy (coraz częściej) lub włamywacze. Nagrania wideo i ich późniejsze analizy mogą się przydawać nie tylko do skazania winowajców, ale i do znajdowania skutecznych sposobów na poprawę procedur bezpieczeństwa. Ponadto narzędzia analityczne oparte na sztucznej inteligencji potrafią porównywać obraz wideo w czasie rzeczywistym z nagraniami z poprzednich incydentów. Jeśli dzięki temu system wykryje coś podejrzanego, może powiadomić kierownictwo, co pozwoli podjąć odpowiednie działania prewencyjne.

Śledzenie przesyłek i odzyskiwanie utraconych towarów — nieustające przyjęcia i wysyłki zapasów w magazynach mogą utrudniać odnalezienie właściwych artykułów. Może to spowalniać działania i wpływać na ogólną efektywność wykonywania zadań. Możliwe jest nawet trwałe zaginięcie towarów (co, podobnie jak kradzież, powoduje straty finansowe). Śledzenie ruchów obiektów w czasie rzeczywistym i ich zliczanie za pomocą kamer umożliwia stale aktualizowanie danych o lokalizacji towarów, co przyspiesza realizację zamówień i zmniejsza ryzyko zaginięć.

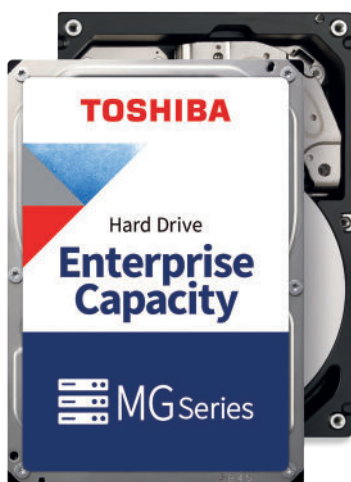
Dbanie o bezpieczeństwo pracowników — na tym polu systemy monitoringu mogą pełnić wiele funkcji. Na przykład ostrzegać pracowników ochrony o wtargnięciu na teren osób, które mogą stanowić zagrożenie, oraz wspomagać pilnowanie, aby pracownicy nie wchodzili przypadkowo na teren, na którym nie powinni przebywać (gdzie są używane wózki widłowe lub innego rodzaju niebezpieczny sprzęt do przeładunku). Mogą też pomagać w dbaniu, aby pracownicy zawsze nosili ochronną odzież i nakrycia głowy w miejscu pracy.



Zalecane dyski HDD

Łącząc zaawansowane technologie z niezrównaną wiedzą na temat zastosowań, firma Toshiba opracowała wysokowydajne rozwiązania pamięci masowej, które idealnie się nadają do systemów monitoringu w środowiskach logistycznych. Dyski twarde marki Toshiba można stosować w systemach nadzoru obsługujących funkcje wykrywania, zliczania i śledzenia obiektów, a także bardziej zaawansowane zadania oparte na sztucznej

inteligencji, takie jak świadomość sytuacyjna i rozpoznawanie twarzy. Najważniejsze opcje takich dysków twardych to seria S300 Pro o pojemności do 10 TB, czyli dyski, które mogą obsługiwać obraz wideo z nawet 64 kamer o wysokiej rozdzielczości naraz, oraz seria MG o pojemności od 1 TB do 18 TB, czyli dyski klasy korporacyjnej, które mogą obsługiwać obciążenia na poziomie 550 TB rocznie.



	MG09	MG08	MG07	MG06	MG04
Pojemność	18 16 TB	16 TB	8 6 4 TB	14 12 TB	10 8 6 TB
Forma	3,5"				
Interfejs	SATA / SAS				
Obciążenia	550 TB rocznie				
Prędkość obrotowa	7200 obr./min				
Całodobowe działanie (24 x 7)	Tak				
Bufor	512 MB	256 MB			128 MB
Ograniczona gwarancja (lata)	5				
Przeznaczenie	• Scentralizowane systemy przechowywania danych z monitoringu • Systemy archiwizacji i odzyskiwania danych • Przemysłowe serwery i systemy pamięci masowej • Korporacyjne macierze pamięci masowej				

S300 Pro		
10 TB	8 TB	6 TB
3,5"		
SATA		
180 TB rocznie		
7200 obr./min		
Tak		
256 MB		
3		
• Cyfrowe rejestratory wideo do monitoringu (sDVR) • Sieciowe rejestratory wideo do monitoringu (sNVR) • Hybrydowe rejestratory sDVR (rozwiązania analogowe i IP) • Macierze RAID w systemach monitoringu		