



## Sorveglianza nel settore della logistica

“Nel 2020, sono stati rubati prodotti per un valore di 172 milioni di euro dalle catene di approvvigionamento dei Paesi EMEA”.

Fonte: TAPA EMEA, Cargo Theft Annual Report\*

**Le operazioni delle moderne catene di approvvigionamento sono riuscite a mantenere livelli di prestazioni di picco e garantire la massima efficienza. Si tratta di ambienti complessi e in continua evoluzione che possono essere molto difficili da gestire in modo efficace. Anche le dimensioni sono spesso enormi, con il centro di evasione degli ordini più grande al mondo che riveste una superficie di oltre 330.000 m<sup>2</sup>.**

**Grazie a sistemi di sorveglianza all'avanguardia, oltre a capacità superiori di archiviazione dati, è possibile gestire in modo efficace vari aspetti che possono ripercuotersi sui profitti o mettere a rischio la sicurezza dei dipendenti.**

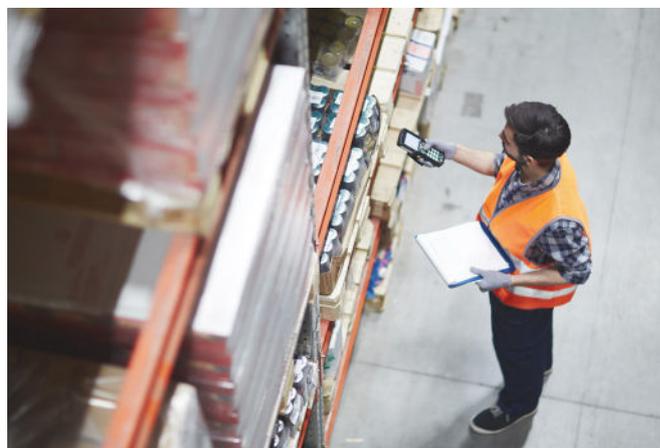
Secondo una stima condotta dalla Transported Asset Protection Association, EMEA, nel corso del 2020 sono stati rubati prodotti per un valore di 172 milioni di euro dalle catene di approvvigionamento dei Paesi EMEA, pari a quasi 500.000 euro ogni giorno. Tuttavia, si ritiene che le perdite reali siano persino superiori poiché molti casi di furto non sono segnalati. Oltre al furto, anche la perdita o il danneggiamento degli articoli possono ridurre i margini di profitto, oltre a danneggiare la reputazione del fornitore nel caso in cui gli ordini non siano consegnati nei tempi previsti. Pertanto è necessario adottare misure per offrire agli operatori del settore della logistica una visibilità completa 24/7.



**Prevenzione dei furti** – I furti nei magazzini stanno aumentando. Possono essere perpetrati ad opera di dipendenti (una pratica che sta diventando sempre più diffusa) o di intrusi. L'acquisizione di filmati video e la successiva analisi possono risultare utili non solo per ottenere delle condanne, ma anche per decidere come migliorare le procedure di protezione. Gli strumenti di analisi con tecnologia AI possono inoltre mettere a confronto video in tempo reale con filmati di precedenti eventi. Se il sistema nota pertanto qualcosa che sembra sospetto, può avvisare la direzione in modo che possa intraprendere misure preventive.

**Monitoraggio delle spedizioni/recupero delle risorse perse** – Il movimento costante di prodotti all'interno/esterno dei magazzini può causare difficoltà nel trovare gli articoli. Questo può rallentare le operazioni e ripercuotersi sull'efficienza generale. Gli articoli potrebbero andare completamente persi e, come nel caso del furto, causare perdite finanziarie. Il monitoraggio in tempo reale della movimentazione degli oggetti e il conteggio degli oggetti tramite videocamere consente di aggiornare continuamente la posizione degli articoli, velocizzando così il completamento degli ordini e mitigando il rischio di perdita degli articoli.

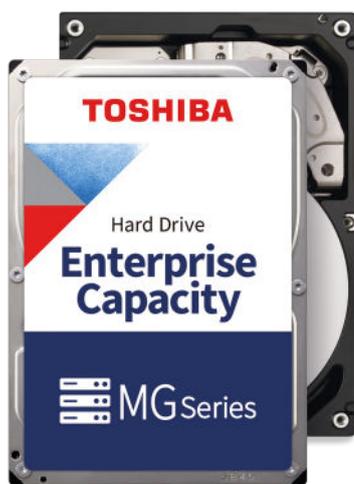
**Mantenimento della sicurezza del personale** – A tal riguardo, i sistemi di sorveglianza possono offrire una serie di funzioni, tra cui segnalare al personale addetto alla sicurezza la presenza di intrusi che potrebbero rappresentare una minaccia e assicurare che il personale non si aggiri inavvertitamente in zone ad accesso limitato (dove sono presenti carrelli elevatori o sono in uso altri tipi di apparecchiature di movimentazione di materiale potenzialmente pericoloso). Possono inoltre aiutare ad assicurare che sul sito siano sempre indossati abiti da lavoro e caschetti di protezione.



## Raccomandazioni HDD

Unendo tecnologia avanzata a una conoscenza applicativa senza precedenti, Toshiba ha sviluppato soluzioni di archiviazione dei dati ad altissime prestazioni che sono ideali per la sorveglianza nel settore della logistica. Le unità HDD di Toshiba possono essere utilizzate nei sistemi di sorveglianza che supportano il rilevamento di oggetti, il conteggio e le funzioni di monitoraggio, oltre ad altre attività più sofisticate basate sull'AI come la situation awareness

e il riconoscimento facciale. Le principali opzioni HDD sono rappresentate dalla serie S300 Pro con capacità fino a 10 TB, in grado di supportare dati video contemporaneamente da 64 videocamere ad alta risoluzione e dalla serie MG di livello enterprise con capacità da 1 a 18 TB in grado di gestire livelli di carichi di lavoro di 550 TB l'anno.



	MG09	MG08	MG07	MG06	MG04	S300 Pro			
Capacità	18   16 TB	16 TB	8   6   4 TB	14   12 TB	10   8   6 TB	6   4   2   1 TB	10 TB	8 TB	6 TB
Formato	3,5"						3,5"		
Interfaccia	SATA/SAS						SATA		
Carichi di lavoro	550 TB l'anno						180 TB l'anno		
Velocità di rotazione (giri/min.)	7.200 giri/min.						7.200 giri/min.		
Operatività 24x7	Sì						Sì		
Buffer	512 MB		256 MB		128 MB		256 MB		
Garanzia limitata (anni)	5						3		
Ideale per	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sistemi centralizzati di archiviazione dei dati di sorveglianza</li> <li>Sistemi di archiviazione e recupero dei dati</li> <li>Sistemi industriali di archiviazione e server</li> <li>Array di archiviazione di livello enterprise</li> </ul>						<ul style="list-style-type: none"> <li>Videoregistratori digitali di sorveglianza (sDVR)</li> <li>Videoregistratori in reti di sorveglianza (sNVR)</li> <li>sDVR ibridi (analogici e IP)</li> <li>Array di archiviazione RAID per la sorveglianza</li> </ul>		