



Surveillance dans les environnements de logistique

« En 2020, 172 millions d'euros de marchandises ont été volés dans les chaînes d'approvisionnement de la région EMEA. »

Source : TAPA EMEA, Cargo Theft Annual Report*

Les opérations effectuées sur les chaînes d'approvisionnement actuelles permettent de maintenir des niveaux de performances très élevés et d'atteindre une efficacité maximale. Ces environnements sont complexes et évoluent rapidement. Ils peuvent être très compliqués à gérer de manière efficace. Ils occupent également des surfaces particulièrement importantes : le plus grand centre au monde d'exécution des commandes occupe plus de 330 000 m².

Les systèmes de surveillance à la pointe de la technologie et les capacités supérieures de stockage des données permettent de gérer tous les problèmes pouvant avoir un impact sur la rentabilité ou menaçant la sécurité des employés.

D'après des estimations de l'association TAPA (Transported Asset Protection Association) EMEA, l'équivalent de 172 millions d'euros en marchandises ont été volés dans les chaînes d'approvisionnement de la région EMEA au cours de l'année 2020 : cela correspond à des pertes de près de 500 000 € tous les jours. Les chiffres réels sont vraisemblablement plus élevés encore, car de nombreux incidents ne sont pas signalés. Outre le vol, la perte ou les dommages qui réduisent les marges bénéficiaires, il faut ajouter les conséquences sur la réputation d'un fournisseur si les commandes ne sont pas honorées dans les temps. Il convient donc de prendre les mesures nécessaires pour fournir aux opérateurs logistiques une visibilité complète, 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7.



Prévention contre le vol – Les vols en entrepôt/chez les fournisseurs sont en augmentation. Il peut s'agir d'employés qui dérobent des marchandises (cela devient de plus en plus courant) ou d'intrus qui volent des articles. L'acquisition de vidéos et leur analyse permet non seulement d'obtenir des condamnations, mais également de réfléchir à des améliorations des procédures de sécurité. Par ailleurs, les outils d'analyse basés sur l'intelligence artificielle peuvent comparer les vidéos en temps réel aux enregistrements d'incidents antérieurs. Si le système constate quelque chose de suspect, il peut alerter la direction de manière à ce que cette dernière puisse entreprendre des actions préventives.

Suivi des expéditions/Récupération des articles perdus – Le flot constant des entrées/sorties des entrepôts de stockage complique la localisation des articles. Le fonctionnement général est ralenti, ce qui affecte l'efficacité globale. Il y a la perspective d'articles qui sont en permanence égarés (ce qui augmente les pertes financières, comme le vol). Le suivi en temps réel des mouvements d'objets et leur comptage par les caméras vidéo permet de mettre à jour en permanence l'emplacement des articles. Les commandes sont honorées plus rapidement et les risques de perte sont réduits.

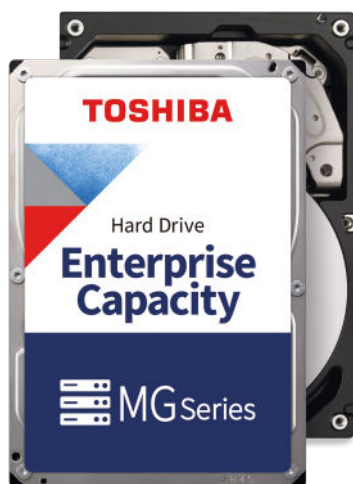
Garantie de la sécurité des employés – Les systèmes de surveillance fournissent de nombreuses fonctions concernant la sécurité des employés. Ils peuvent alerter les agents de sécurité en cas d'intrusion de personnes non autorisées et pouvant représenter une menace, ou veiller à ce que les opérateurs ne s'aventurent pas dans des zones non autorisées (où sont stockés les chariots élévateurs ou d'autres types d'équipements transportant des matériaux potentiellement dangereux). Ils permettent également de vérifier que les vêtements de protection et les casques sont portés en permanence sur le site.



Recommandations concernant les disques durs

En fusionnant les technologies avancées et la connaissance inégalée des applications, Toshiba a développé des solutions de stockage des données aux performances élevées qui sont parfaitement adaptées à la surveillance dans les environnements de logistique. Les disques durs de Toshiba peuvent être utilisés dans les systèmes de surveillance prenant en charge la détection des objets, les fonctions de comptage et de suivi, ainsi que les activités plus élaborées basées

sur l'intelligence artificielle telles que la perception des situations et la reconnaissance faciale. Les principales options de disque dur sont la série S300 Pro avec une capacité pouvant atteindre 10 To et prenant en charge simultanément les données vidéo issues de 64 caméras haute résolution, ainsi que la série MG de niveau entreprise avec des capacités de stockage de 1 To à 18 To qui peuvent gérer des charges de travail de 550 To/an.



	MG09	MG08	MG07	MG06	MG04	S300 Pro			
Capacité	18 16 To	16 To	8 6 4 To	14 12 To	10 8 6 To	6 4 2 1 To	10 To	8 To	6 To
Format						3,5 pouces	3,5 pouces		
Interface						SATA/SAS	SATA		
Charges de travail						550 To/an	180 To/an		
Vitesse de rotation (t/min)						7 200 t/min	7 200 t/min		
Fonctionnement 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7						Oui	Oui		
Mémoire tampon	512 Mo		256 Mo		128 Mo		256 Mo		
Garantie limitée (ans)						5	3		
Utilisation	<ul style="list-style-type: none"> • Systèmes de stockage de données de surveillance centralisés • Systèmes d'archivage et de récupération de données • Serveurs et systèmes de stockage industriels • Baies de stockage pour entreprise 					<ul style="list-style-type: none"> • Enregistreurs vidéo numériques de surveillance • Enregistreurs vidéo réseau de surveillance • Enregistreurs vidéo numériques hybrides (analogiques et IP) de surveillance • Disques de stockage RAID de surveillance 			