

27.08.2020

Toshiba rozszerza serię dysków twardych do systemów monitoringu

Serie S300 i S300 Pro zoptymalizowano pod kątem wymagających zastosowań związanych z monitoringiem.

Düsseldorf, Niemcy, 27 sierpnia 2020 r. — firma Toshiba Electronics Europe GmbH zapowiada rozszerzenie serii dysków twardech do systemów monitoringu Toshiba S300. Obejmuje to nową serię S300 wykorzystującą technologię „dachówkowego” nagrywania magnetycznego, SMR (Shingled Magnetic Recording), która jest przeznaczona dla małych i średnich firm, oraz zmianę nazwy dysków do systemów monitoringu z technologią tradycyjnego nagrywania magnetycznego, CMR (Conventional Magnetic Recording), na „seria S300 Pro” do użytku profesjonalnego i w sektorze publicznym.

Opracowane dla tańszych systemów monitoringu wideo nowe dyski twarde z serii S300, dostępne w wersjach 2 TB^[1] i 4 TB, są zoptymalizowane do użytku w zastosowaniach o ograniczonych kosztach, a jednocześnie spełniają wymagania systemów monitoringu z nawet 32 strumieniami z kamer HD^[2]. Seria S300 z prędkością 5400 obrotów na minutę (obr./min) i rozmiarem bufora 128 MB^[1] spełnia różne wymagania dotyczące monitoringu wideo HD, w tym związane z technologią dekoderów STB, cyfrowych rejestratorów wideo (DVR) i sieciowych rejestratorów wideo (NVR).

Nowa seria S300 o małej pojemności jest oparta na technologii SMR, która wykorzystuje nakładające się ścieżki w celu uzyskania większej gęstości danych, pozostawiając tylko wymaganą powierzchnię magnetyczną potrzebną do poprawnego odczytu. Stanowi to odejście od tradycyjnej technologii CMR, w przypadku której każda ścieżka jest oddzielona pewną niewielką odległością. W wyniku tego technologia SMR pozwala na uzyskanie na tej samej powierzchni magnetycznej większych pojemności niż na dysku CMR, co pomaga obniżyć całkowity koszt posiadania (TCO). Zaimplementowanie odpowiedniej architektury pamięci podręcznej kompensuje potencjalne wady losowego nadpisywania nakładających się ścieżek, sprawiając, że seria S300 jest odpowiednia do niskobudżetowych zastosowań systemów monitoringu.

Do profesjonalnych systemów monitoringu, które wymagają do 64 strumieni z kamer HD, analizy wideo, funkcji śledzenia twarzy i edycji, firma Toshiba oferuje serię S300 Pro z technologią CMR. Dzięki dużym pojemnościom, do 10 TB, i rozmiarze bufora do 256 MB te dyski nadają się do cyfrowych rejestratorów wideo do monitoringu (SDVR), sieciowych rejestratorów wideo do monitoringu (SNVR) i hybrydowych rejestratorów SDVR.

„Biorąc pod uwagę ciągły rozwój systemów monitoringu na całym świecie, odświeżone dyski twarde firmy Toshiba z serii S300 i S300 Pro oferują doskonale dostosowane do potrzeb rozwiązanie pamięci masowej do systemów monitoringu. Jako opracowane z myślą o najnowszych wymaganiach rynku pamięci masowych do monitoringu zapewniają one stabilne działanie przez 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu i są zoptymalizowane do potrzeb wiodących, wyposażonych w co najmniej osiem kieszeni na dyski rejestratorów DVR i NVR do systemów monitoringu. Toshiba pomaga integratorom systemów monitoringu, dostawcom instalacji systemów oraz użytkownikom końcowym w sprawnym rejestrowaniu i przechowywaniu strumieni wideo i audio” — stwierdził Lorenzo Martinez-Palomo, dyrektor generalny ds. marketingu biznesowego produktów pamięci masowych, Toshiba Electronics Europe GmbH.

Seria Toshiba S300 Pro i nowy model S300 o pojemności 4 TB są już dostępne. Natomiast model S300 o pojemności 2 TB powinien być dostępny później w tym roku. Więcej informacji na temat produktów oraz ich pojemności i dostępności można znaleźć na stronie: <https://www.toshiba-storage.com/products/s300/>

<https://www.toshiba-storage.com/products/s300-pro/>

Uwagi:

[1] Firma Toshiba definiuje megabajt (MB) jako 1 000 000 bajtów, gigabajt (GB) jako 1 000 000 000 bajtów, a terabajt (TB) jako 1 000 000 000 000 bajtów. System operacyjny komputera jednak podaje pojemność pamięci masowej przy użyciu definicji opartej na potęgach liczby 2, czyli $1 \text{ TB} = 2^{40} = 1099\,511\,627\,776$ bajtów, co oznacza wykazanie mniejszej ilości miejsca na dane. Dostępna pojemność (oraz przykładowe informacje o liczbie plików, które można na dysku zapisać) może być inna zależnie od rozmiaru plików, sposobu formatowania dysku, ustawień, oprogramowania, systemu operacyjnego i/lub fabrycznie zainstalowanych aplikacji, czyli zawartości nośników. Rzeczywista pojemność sformatowanego dysku może być inna.

[2] Liczba kamer, które może obsługiwać system monitoringu, jest określana przez przeprowadzenie symulacji wydajności, w trakcie której każda kamera HD działa z szybkością 4 Mbit/s. Rzeczywiste wyniki mogą być inne w zależności od różnych czynników, w tym typów zainstalowanych kamer, możliwości sprzętowych i programowych systemu oraz stosowanej technologii kompresji wideo, a także zmiennych systemowych, takich jak rozdzielczość, liczba klatek na sekundę i inne ustawienia.

* Informacje podane w tym dokumencie, w tym specyfikacje i dane kontaktowe, są aktualne i uznawane za zgodne ze stanem faktycznym w dniu publikacji, ale mogą zostać zmienione bez uprzedzenia.

###

O firmie Toshiba Electronics Europe GmbH

Toshiba Electronics Europe GmbH (TEE) to europejska spółka z sektora komponentów elektronicznych należąca do Toshiba Electronic Devices and Storage Corporation. TEE oferuje europejskim klientom indywidualnym i przedsiębiorstwom szeroką gamę innowacyjnych dysków HDD i rozwiązań półprzewodnikowych na potrzeby motoryzacji, przemysłu, Internetu rzeczy, sterowania ruchem, telekomunikacji, sieci, zastosowań konsumenckich i wyposażenia AGD. Szeroka oferta firmy obejmuje zintegrowane układy scalone do łączności bezprzewodowej, półprzewodnikowe elementy mocy, mikrokontrolery, półprzewodniki optyczne, układy ASSP oraz urządzenia dyskretne, od diod po logiczne układy scalone.

Firma TEE ma siedzibę w Düsseldorfie w Niemczech oraz filie w Niemczech, Francji, Hiszpanii, Szwecji i Wielkiej Brytanii oraz we Włoszech. Jej obszar działalności obejmuje projektowanie, wytwarzanie, marketing oraz sprzedaż. Prezesem spółki jest Tomoaki Kumagai.

Więcej informacji o firmie TEE można znaleźć w jej witrynach: www.toshiba-storage.com i www.toshiba.semicon-storage.com.

Dane kontaktowe ds. publikacji:

Toshiba Electronics Europe GmbH, Hansaallee 181, D-40549 Düsseldorf, Niemcy

Tel.: +49 (0) 211 5296 0 Faks: +49 (0) 211 5296 79197

Witryna internetowa: www.toshiba-storage.com

E-mail: marcom@tee.toshiba.de

Dane kontaktowe ds. pytań redakcyjnych:

Martin Hennes, Toshiba Electronics Europe GmbH

Tel.: +49 (0) 211 5296 599

E-mail: MHennes@tee.toshiba.de

Publikacja:

Birgit Schöniger, Publitek

Tel.: +44 (0) 1582 390 980

Witryna internetowa: www.publitek.com

E-mail: birgit.schoeniger@publitek.com

Nr ref. TSH030/A Sierpień 2020

Kontakt

Toshiba Electronics Europe GmbH

Hansaallee 181
40549 Düsseldorf
Germany